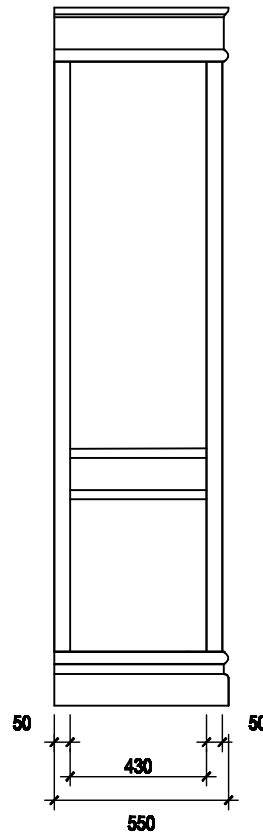


MẶT CẮT 1-1



Yêu cầu kỹ thuật:

- + Gỗ Lim Nam Phi (Tail) phải được xử lý qua ngâm tẩm chống mối, mọt. Sấy kỹ theo quy định, đảm bảo không bị nứt, cong vênh,... độ ẩm đạt 10 - 13%.
- + Liên kết các bộ phận bằng mộng, keo, vít, bulong.
- Thi công theo bản vẽ sai số không vượt quá 2%.
- + Keo sử dụng loại keo có hàm lượng formaldehyde không vượt quá 1.4 ppm theo TCVN 11568:2016.
- + Sơn hoàn thiện bằng sơn PU 4 lớp. Hàm lượng chì dưới 1.4%.

PHÊ DUYỆT
 TL. CỤC TRƯỞNG
 KT. TRƯỞNG PHÒNG
 PHÓ TRƯỞNG PHÒNG TM - KH

(Đã ký)

ĐẠI TÁ NGUYỄN XUÂN DŨNG

TỦ TÀI LIỆU

NGƯỜI KIỂM TRA	NGƯỜI VẼ	TỈ LỆ: 1:4
(Đã ký)	(Đã ký)	SỐ LƯỢNG: 01
4// NGUYỄN NGỌC SON	3// LÊ HỒNG KHANH	THÁNG 9/2025